



TECNO PIEMONTE S.p.A.

CENTRO PROVE - RICERCHE - SERVIZI PER L'INGEGNERIA - GEOTECNICA - AMBIENTE
ORGANISMO NOTIFICATO MARCATURA CE

Sede legale: Via Pizzorno, 12 - 28078 ROMAGNANO SESIA (NO) Sede operativa: Statale Valsesia, 20 - 13035 LENTA (VC)

CERTIFICATO DI SALDATURA (EN 1090-1 TABELLA B.1)

Welding Certificate (EN 1090-1 Table B.1)

WE - 1819

AZIENDA: **SAMI S.R.L.**

Company:

CERTIFICATO FPC SECONDO EN 1090-1: **1372-CPR-1819**

FPC Certificate according to EN 1090-1:

DESCRIZIONE DEI PRODOTTI OGGETTO DEL CERTIFICATO:

Description of products to which the certificate refers:

CLASSE DI ESECUZIONE <i>Execution class</i>	EXC3
PROCEDIMENTO/I DI SALDATURA <i>Welding process(es)</i>	135
MATERIALE/I BASE ISO TR 15608 <i>Parent material(s) ISO TR 15608</i>	1.2
NOMINATIVO DEL COORDINATORE DI SALDATURA <i>Name of Responsible Welding Coordinator</i>	ELENA BANDELLONI

PRIMA EMISSIONE: **29/07/2016**
First issue

EMISSIONE CORRENTE: **16/06/2020**
Current issue

VALIDO FINO AL: **15/06/2021**
Expiry date

TECNO PIEMONTE S.p.A.
Dott. Ing. Simone Ferrari



TECNO PIEMONTE S.p.A.
ORGANISMO NOTIFICATO

ORGANISMO NOTIFICATO D. CEE 89/106 N°1372
CENTRO PROVE – RICERCHE – SERVIZI PER
INGEGNERIA – GEOTECNICA – AMBIENTE
AUT. MIN. INFRASTR. TRASP. ART. 20 LEGGE 1086/71
AUT. MIN. INFRASTR. TRASP. P. TO 2 PARTE 1
CIRC. 349/99 GEOTECNICA

Sede legale :

Via Pizzorno, 12 – 28078 ROMAGNANO SESIA (NO)
e-mail: tecnopiemonte@tecnopiemonte.com www.tecnopiemonte.com
Capitale Sociale Euro 2.400.000 i.v. – Cod. Fisc. e P.IVA 00590090031

Sede amministrativa:

Statale Valsesia, 20 – 13035 LENTA (VC)
Tel. +39-0163.88.511 – Fax +39-0163.88.50.28

Sedi operative:

ROMA – LENTA - COSSATO



Spett. SAMI S.r.l.
Via Industriale, 18
52011 BIBBIENA (AR)
Imp. Via Industriale, 18
52011 BIBBIENA (AR)

Prot. 812CE-0014

Lenta, 16/06/2020

OGGETTO: Mantenimento del certificato del Controllo di Produzione in Fabbrica (FPC) per la produzione di Componenti strutturali metallici

A seguito della vostra comunicazione del 16/06/2020 relativa al non verificarsi delle condizioni di:

- a) strutture essenziali nuove o modificate;
- b) cambiamento del coordinatore responsabile della saldatura,
- c) nuovi processi di saldatura, tipo di metallo di base e registrazione di qualificazione del procedimento di saldatura associato (WPQR);
- d) nuova attrezzatura essenziale;
- e) non sono state necessarie azioni correttive significative.

con la presente si conferma la validità del certificato 1372-CPR-1819, e si emette aggiornamento del certificato di saldatura WE - 1819 che si allega.

Augurandoci che la collaborazione con il nostro Organismo possa mantenersi costruttiva anche in futuro, rinnoviamo i nostri complimenti e porgiamo distinti saluti.

Il Direttore Tecnico

Dott. Ing. Raffaella Arrigoni